

KOMATSU®

CARGADOR FRONTAL

WA430-6

POTENCIA

Bruta: 173 kW 232 hp @ 2.100 r. p. m.

Neta: 172 kW 231 hp @ 2.100 r. p. m.

CAPACIDAD DEL BALDE

3,1 - 4,6 m³

4,1 - 6,0 yd³



ORIGEN JAPÓN / KLTD

Las fotos de los equipos son referenciales y pueden incluir equipamiento opcional.

I WA430-6 VISTA GENERAL

POTENCIA
MOTOR
NETA
231 hp



*La foto puede incluir equipamiento opcional.

»Alta productividad y bajo consumo de combustible

- »Motor SAA6D114E-3 de alto rendimiento.
- »Bajo consumo de combustible.
- »Selección del modo de funcionamiento para el motor y caja de marchas.
- »Transmisión con opción de cambio manual y 2 tipos de cambio automático ("H" alto y "L" bajo).
- »Convertidor de torque de gran capacidad.
- »Bomba de pistones de desplazamiento variable y sistema de detección de carga con centro cerrado (CLSS).

Consulte las páginas 4 y 5.

»Excelente comodidad de operación

- »Transmisión automática con válvula de modulación con control electrónico (ECMV).
- »Sistema de corte variable de la transmisión.
- »Columna de dirección telescópica e inclinable.
- »Palancas cortas de PPC (Control de presión proporcional).
- »Cabina diseñada para proporcionar un bajo nivel de ruido.
- »Cabina de gran tamaño, sin pilares, con ROPS/FOPS integrada.
- »Puertas abatibles para un fácil acceso y salida.

Consulte las páginas 8 y 9.

»Compatible con el medio ambiente

- »Certificado bajo regulaciones sobre emisiones EPA Tier 3 y UE etapa 3A (Equivalente).
- »Bajo nivel de ruido exterior.
- »Bajo consumo de combustible.

»Confiabilidad insuperable

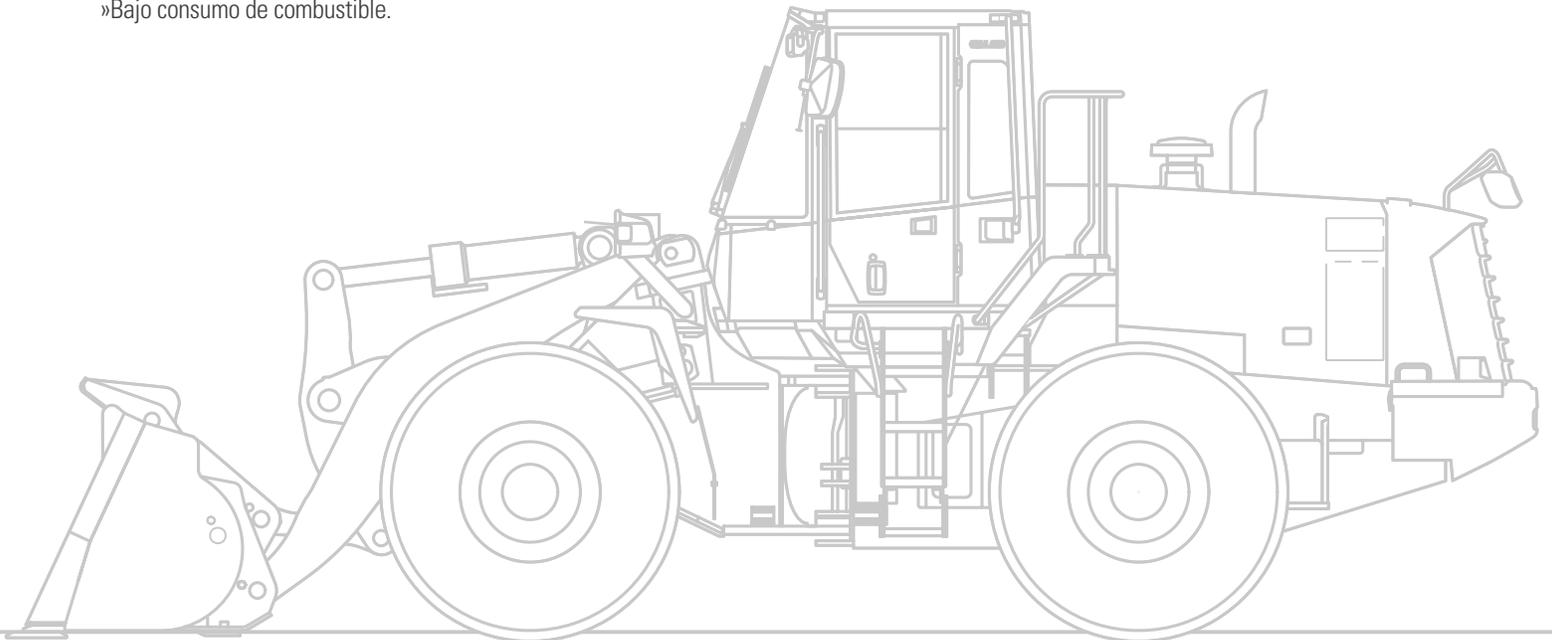
- »Componentes confiables diseñados y fabricados por Komatsu.
- »Bastidor principal robusto.
- »Frenos de servicio y estacionamiento de discos húmedos, totalmente hidráulicos y que no requieren mantenimiento.
- »Mangueras hidráulicas con sellos de cara plana con O-ring.
- »Pintura base aplicada mediante un proceso de electrodeposición catiónica.
- »Estructura principal con revestimiento aplicado mediante un proceso de pulverizado.
- »Conectores DT sellados para conexiones eléctricas.

Consulte la página 6.

»Mantenimiento sencillo

- »Sistema de monitoreo y gestión del equipo (EMMS).
- »Cubiertas laterales del motor abatibles y de fácil acceso.
- »Ventilador reversible automático (Opcional).

Consulte la página 7.



ALTA PRODUCTIVIDAD Y BAJO CONSUMO DE COMBUSTIBLE



»Motor SAA6D114E-3 de alto rendimiento

»El sistema electrónico de inyección de combustible por riel común para trabajo pesado proporciona una combustión óptima del combustible.

»Este sistema también proporciona una respuesta rápida de aceleración para adecuarse a la potente fuerza de tracción y rápida respuesta hidráulica del equipo.

Potencia neta: 172 kW 231 hp.

»Motor con baja emisión de contaminantes

»Este motor cumple con las regulaciones EPA Tier 3 y UE etapa 3A sobre emisiones (Equivalente), sin afectar la potencia o la productividad del equipo.

»Bajo consumo de combustible

»El consumo de combustible se reduce considerablemente gracias al motor de gran torque y al convertidor de torque de gran capacidad con máxima eficiencia en el rango de baja velocidad.

»Sistema de selección de potencia del motor

»Este cargador sobre ruedas proporciona dos modos de funcionamiento seleccionables: E y P. El operador puede ajustar el rendimiento del equipo con el interruptor de selección de modo.

•**Modo E:** Este modo proporciona la máxima eficiencia de combustible para trabajos generales de carga.

•**Modo P:** Este modo proporciona la máxima potencia para operaciones de excavación pesada o subidas en pendiente.



Interruptor selector de potencia del motor.



El indicador Eco asistirá al operador en el ahorro de combustible.

»Transmisión automática con sistema de selección de modo

»Este sistema controlado por el operador le permite seleccionar entre cambio de marcha manual o dos niveles de cambio de marcha automático (Alto y bajo).

»El modo automático BAJO se utiliza para realizar operaciones con ahorro de combustible mediante cambios de marcha programados a velocidades más bajas que en el modo automático ALTO. Por lo



Interruptor de selección de modo de cambio de marcha

tanto, el modo automático BAJO mantiene el motor funcionando en un rango de r. p. m. relativamente bajo para ahorrar combustible mientras se produce la fuerza de tracción adecuada al presionar el pedal del acelerador.

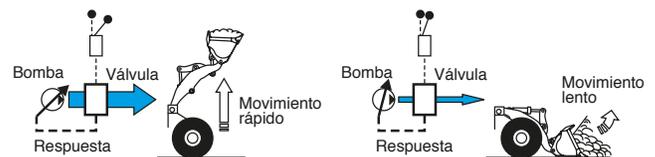
»Convertidor de torque de gran capacidad

»El nuevo diseño de tren de potencia incorpora un convertidor de torque de gran capacidad para una óptima eficiencia. El WA430-6 posee un amplio rango de aceleración y puede alcanzar altas velocidades de traslado, incluso al desplazarse por pendientes. Esto ayuda de manera significativa a la productividad y agrega un gran valor a las operaciones de carga y acarreo.

»Bomba de pistones de desplazamiento variable y CLSS

»El nuevo diseño de la bomba de pistones de desplazamiento variable junto con el sistema detector de carga con centro cerrado proporciona el flujo hidráulico que el trabajo requiere para evitar pérdidas innecesarias de presión hidráulica. La reducción de pérdidas contribuye a un mayor ahorro de combustible.

•**Nueva bomba de pistones de desplazamiento variable:** La bomba solo proporciona la cantidad necesaria, lo cual minimiza la pérdida.



•**Bomba de pistones de desplazamiento fijo:** La bomba proporciona la cantidad máxima en cualquier momento y elimina el flujo que no se utiliza.





*Las fotos pueden incluir equipamiento opcional.

»Distancia y alcance de descarga máximos

»El pantógrafo de grandes dimensiones proporciona gran altura de volteo y alcance de descarga. El operador puede, incluso, nivelar las cargas en la tolva del camión de manera fácil y eficiente.

Distancia de descarga: 3.020 mm 9'11".

Alcance de descarga: 1.190 mm 3'11".

(3,5 m³ 4,6 yd³, balde con B.O.C.).

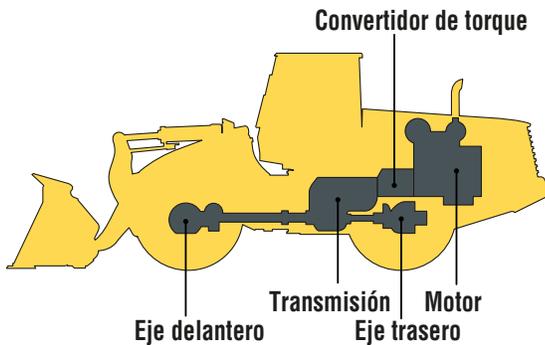


MAYOR CONFIABILIDAD

»Componentes Komatsu

»Komatsu fabrica el motor, el convertidor de torque, la transmisión, las unidades hidráulicas, las piezas eléctricas e, incluso, cada perno utilizado en este cargador sobre ruedas.

»Los cargadores Komatsu se fabrican con un sistema de producción integrado y bajo un estricto control de calidad.

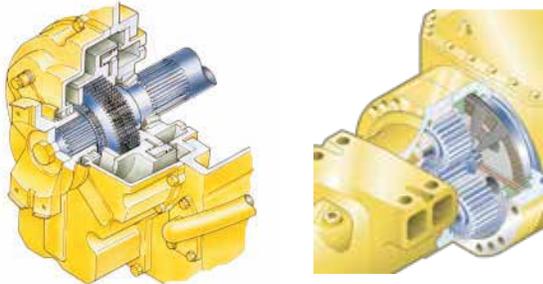


»**Sistema de frenos libre de mantenimiento** representa menores costos de mantenimiento y mayor confiabilidad. Los frenos de discos húmedos están completamente sellados. Con esto, se evita el ingreso de contaminantes, lo cual reduce el desgaste y los mantenimientos.

»Los frenos no requieren ajustes por desgaste, lo que implica aún menos mantenimientos. El nuevo freno de estacionamiento también es un freno húmedo de discos múltiples que no requiere ajustes, con lo cual se logra una alta confiabilidad y mayor vida útil.

»El sistema de frenado incorpora mayor confiabilidad en su diseño mediante el uso de dos circuitos hidráulicos independientes que proporcionan un respaldo hidráulico si uno de los circuitos falla.

»El uso de frenos completamente hidráulicos significa que no hay que purgar un sistema de aire ni se produce condensación de agua que pueda provocar contaminación, corrosión o congelamiento.



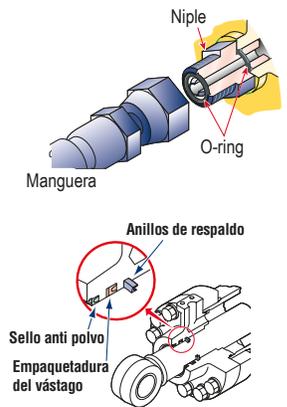
»Bastidores y articulación central de alta rigidez

»Los bastidores delantero y trasero junto con el mecanismo articulado del cargador poseen una mayor rigidez torsional para asegurar la resistencia ante el aumento del esfuerzo por el uso de un balde de mayor tamaño. El bastidor y el mecanismo articulado están diseñados para soportar cargas de trabajo reales y su resistencia se ha verificado con pruebas simuladas en computador.



»Sellos de cara plana con O-ring

»Los sellos de cara plana con O-ring se utilizan para sellar las conexiones de las mangueras hidráulicas de manera segura y para evitar que se produzcan fugas de aceite. Adicionalmente, se instalan anillos de respaldo en la parte superior de todos los cilindros hidráulicos para disminuir la carga en los sellos de los vástagos y maximizar la confiabilidad.



»Pintura base mediante electrodeposición catiónica y acabado mediante pulverización

»La pintura por electrodeposición catiónica se aplica como pintura base y el pulverizado se aplica como capa de acabado a las piezas de metal exteriores. Este proceso da como resultado un equipo sin imperfecciones y libre de oxidación, incluso en los entornos de trabajo más duros. Algunas piezas externas están fabricadas en plástico para una vida útil prolongada y alta resistencia a los impactos.

»Conectores DT sellados

»Los arneses principales y los conectores del controlador están equipados con conectores DT sellados que proporcionan una alta confiabilidad, resistencia al agua y a la entrada de polvo.



I FÁCIL MANTENIMIENTO



*La foto puede incluir equipamiento opcional.

»EMMS (Sistema de monitoreo y gestión del equipo)

»El monitor está instalado frente al operador para facilitar su visualización y, de este modo, permitir al operador controlar los indicadores y las luces de advertencia de manera sencilla. El volante de dos radios con diseño especial permite al operador ver fácilmente el panel de instrumentos.



»Funciones de control de mantenimiento y solución de fallas

- Función de visualización de códigos de error:** Si ocurre alguna falla en el cargador, el monitor mostrará los detalles de acción en la pantalla de caracteres que se encuentra en su parte inferior central.
- Función de monitoreo:** El controlador monitorea el nivel de aceite del motor, la presión, la temperatura del refrigerante, las obstrucciones del filtro de aire, etc. Si encuentra anomalías, se mostrarán en la pantalla LCD.
- Función de notificación del intervalo de reemplazo:** El monitor informa cuando es momento de reemplazar el aceite y los filtros en la pantalla LCD.
- Función de memoria para la información de fallas:** El monitor almacena las anomalías para un procedimiento efectivo de solución de fallas.

»Cubiertas laterales del motor abatibles y de amplia apertura

»El operador puede abrir y cerrar cada cubierta lateral abatible del motor con la ayuda de un cilindro neumático para realizar las inspecciones diarias a nivel del suelo.



»Fácil limpieza del radiador

»Si el equipo opera en condiciones adversas, el operador puede invertir el giro del ventilador de enfriamiento hidráulico desde el interior de la cabina mediante un interruptor en el panel de control.

»Ventilador reversible automático (Opcional)

»El ventilador del motor se acciona hidráulicamente y se puede operar en sentido inverso de manera automática. Cuando el interruptor se coloca en la posición de funcionamiento automático, el ventilador gira en sentido inverso durante 2 minutos cada 2 horas de manera intermitente (Ajuste predeterminado).



B: Modo de rotación inversa manual.

A: Modo de rotación normal.

C: Modo de rotación inversa automático.

ENTORNO DEL OPERADOR

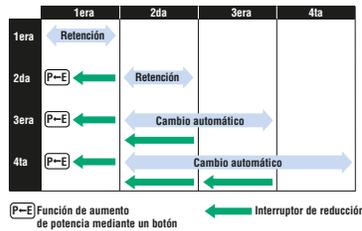
OPERACIÓN SENCILLA

»Transmisión automática con válvula de modulación con control electrónico (ECMV)

»La transmisión automática con ECMV selecciona automáticamente la marcha apropiada según la velocidad de traslado, la velocidad del motor y otras condiciones de traslado. El sistema de la válvula ECMV acciona el embrague suavemente para evitar los desfases y los impactos que se producen al cambiar de marcha. Este sistema permite operar el equipo eficientemente y trasladarse con comodidad.

•Interruptor de reducción de marcha (Kick-Down):

Considere esta valiosa función para obtener una mayor productividad. Con solo presionar un botón, el interruptor de reducción baja la marcha automáticamente de 2^{da} a 1^{era} cuando se comienza el ciclo de excavación. Y cuando la palanca selectora de marcha se coloca en retroceso, sube la marcha automáticamente de 1^{era} a 2^{da}. Esto proporciona una mayor fuerza de tracción para una mejor penetración del balde y menores tiempos del ciclo para aumentar la productividad.



•**Función de aumento de potencia mediante un botón:** El interruptor de reducción también funciona como interruptor de aumento de potencia en la 1^{era} marcha. La primera vez que el interruptor de reducción se presiona, funciona como reductor de marcha y disminuye la marcha. Cuando el equipo se encuentre en modo de operación de ahorro (E) y en 1^{era} marcha, al presionar el interruptor de reducción por segunda vez, el modo de operación cambiará a potencia (P) y aumentará la potencia para las operaciones de excavación pesada. El modo de operación regresará a E cuando la marcha del equipo cambie o cuando el sentido de traslado se coloque en retroceso.

•**Interruptor de retención:** Si el operador activa este interruptor en cambio automático cuando la palanca esté en las posiciones de 3^{era} o 4^{ta} marcha, la transmisión se fijará en dicha velocidad de marcha.

»Palanca de transmisión con control electrónico

Cambios de marcha y de dirección sencillos mediante la función de cambio electrónico con dos palancas de Komatsu.

Es posible cambiar de dirección o de marcha con sus dedos sin sacar la mano del volante gracias a la electrónica de estado sólido y los controles de dirección y marcha ubicados de manera conveniente. Los cambios de



marcha automáticos en los rangos de 2^{da} a 4^{ta} permiten mantener una alta producción y minimizar los cambios manuales.

»Sistema de corte variable de la transmisión

»El operador puede ajustar constantemente la presión de corte de transmisión deseada para el pedal izquierdo de frenos con el interruptor ubicado en el panel de control derecho. Al ajustar correctamente la presión de corte según las condiciones de trabajo, el operador puede mejorar el rendimiento en la operación.

- Alta presión de corte para las operaciones de excavación.
- Baja presión de corte para las operaciones de carga de camiones.



- 1: Interruptor de activación/desactivación de corte.
- 2: Interruptor de ajuste de corte.
- 3: Interruptor de activación/desactivación de rotación inversa del ventilador.
- 4: Control del aguilón.
- 5: Control del balde.



»Palancas de control manual para el equipo de trabajo con apoyabrazos de gran tamaño

»Las nuevas palancas con control PPC se utilizan para el equipo de trabajo. Con ellas, el operador puede utilizar el equipo de trabajo fácilmente con el control de su mano, lo cual reduce su fatiga y aumenta la controlabilidad. La columna de la palanca de control PPC se puede deslizar hacia delante o hacia atrás y el apoyabrazos de gran tamaño se puede ajustar verticalmente para otorgar al operador una gran variedad de posiciones cómodas de operación.



»Cabina amplia sin columnas

»El vidrio plano, amplio y sin pilares proporciona una excelente visibilidad. El brazo del limpiaparabrisas cubre una gran área para proporcionar una mayor visibilidad incluso en días de lluvia.



»El área de la cabina es la más amplia en su clase y entrega el máximo espacio para el operador. El asiento posee inclinación aumentada y ajuste de desplazamiento posterior mediante la introducción de una unidad de aire acondicionado con montaje frontal.

»Columna de dirección telescópica e inclinable

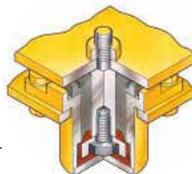
»El operador puede inclinar la columna de dirección para obtener una posición de trabajo cómoda.

OPERACIÓN CONFORTABLE

»Diseño con reducción del ruido

- Nivel de ruido al oído del operador: 74 dB(A).
- Nivel de ruido dinámico (Exterior): 112 dB(A).

»La amplia cabina ROPS / FOPS está montada sobre con soportes viscosos exclusivos de Komatsu. El motor con bajos niveles de emisión de ruido, el ventilador con accionamiento hidráulico y las bombas hidráulicas soportadas en amortiguadores de caucho; además, el sellado de la cabina se ha mejorado para entregar un entorno de operación silencioso, con baja vibración, a prueba de polvo mediante presurización. Adicionalmente, el nivel de ruido exterior es el más bajo de su clase.



»Puertas completamente abatibles con apertura hacia atrás

»Las bisagras de las puertas de la cabina se encuentran en la parte posterior para otorgar un ángulo de apertura amplio para el ingreso y la salida del operador. Los peldaños están diseñados con forma de escalera para que el operador pueda acceder a la cabina con facilidad.



ESPECIFICACIONES



MOTOR

MODELO	SAA6D114E-3 de Komatsu.
TIPO	Enfriado por agua, de 4 ciclos.
ASPIRACIÓN	Turbocargado y posenfriado.
CANTIDAD DE CILINDROS	6.
DIÁMETRO POR CARRERA	114 mm x 135 mm 4,49" x 5,32".
DESPLAZAMIENTO DEL PISTÓN	8,27 L 505 in ³ .
REGULADOR	Electrónico, todas las velocidades.
POTENCIA SAEJ1995	Bruta 173 kW 232 hp.
ISO9249/SAEJ1349*	Neta 172 kW 231 hp.
R. P. M. NOMINALES	2.100 r. p. m.
MÉTODO DE ACCIONAMIENTO DEL VENTILADOR PARA ENFRIAMIENTO DEL RADIADOR	Hidráulico.
SISTEMA DE COMBUSTIBLE	Inyección directa.
SISTEMA DE LUBRICACIÓN:	
MÉTODO	Bomba de engranajes, lubricación forzada.
FILTRO	Tipo flujo completo.
FILTRO DE AIRE	Tipo seco con elementos dobles, extractor de polvo e indicador de polvo.

*La potencia neta a la velocidad máxima del ventilador de enfriamiento del radiador es 163 kW 218 hp. Certificado bajo regulaciones sobre emisiones EPA Tier 3 y UE etapa 3A (Equivalente).



TRANSMISIÓN

CONVERTIDOR DE TORQUE:	
TIPO	De 3 elementos, 1 etapa, 1 fase.
TRANSMISIÓN:	
TIPO	Automática Full-Powershift, de tipo contraeje.
VELOCIDAD DE TRASLADO: KM/H MPH.	
MEDIDA CON NEUMÁTICOS DE 23.5-25.	

	1a	2a	3a	4a
Avance	7,0 4,4	12,3 7,6	21,6 13,4	37,2 23,1
Retroceso	7,6 4,7	12,9 8,0	23,0 14,3	37,2 23,1

MEDIDA CON NEUMÁTICOS DE 26.5-25

	1a	2a	3a	4a
Avance	7,4 4,6	12,9 8,0	23,0 14,3	38,0 23,6
Retroceso	7,9 4,9	13,7 8,5	24,5 15,2	38,0 23,6



EJES Y MANDOS FINALES

SISTEMA DE MANDO	Tracción en las cuatro ruedas.
DELANTERO	Fijo, semiflotante.
TRASERO	Soporte basculante, semiflotante, con 18° de oscilación total.
ENGRANAJE DE REDUCCIÓN	Engranajes cónicos helicoidales.
ENGRANAJE DIFERENCIAL	Tipo convencional.
ENGRANAJE DE REDUCCIÓN FINAL	Engranaje planetario, reducción única.



FRENOS

FRENOS DE SERVICIO	Accionados hidráulicamente, frenos de discos húmedos en las cuatro ruedas.
FRENO DE ESTACIONAMIENTO	Frenos de discos húmedos.
FRENO DE EMERGENCIA	Normalmente se utiliza el freno de estacionamiento.



SISTEMA DE DIRECCIÓN

TIPO	Articulado, completamente hidráulico.
ÁNGULO DE DIRECCIÓN	35° en cada dirección (40° en detención final).
RADIO MÍNIMO DE GIRO AL CENTRO DE LOS NEUMÁTICOS EXTERIORES	6.335 mm 20'9".



SISTEMA HIDRÁULICO

SISTEMA DE DIRECCIÓN:	
BOMBA HIDRÁULICA	Bomba de pistones.
CAPACIDAD	137 L/min 36,2 U.S. gal/min en r. p. m. nominales.
AJUSTE DE LA VÁLVULA DE ALIVIO	24,5 MPa 250 kgf/cm ² 3.555 psi.
CILINDROS HIDRÁULICOS	
TIPO	De doble acción, tipo pistón.
NÚMERO DE CILINDROS	2.
DIÁMETRO POR CARRERA	75 mm x 442 mm 3,0" x 17,4".
CONTROL DEL CARGADOR:	
BOMBA HIDRÁULICA	Bomba de pistones.
CAPACIDAD	205,5 L/min 54,2 U.S. gal/min.
AJUSTE DE LA VÁLVULA DE ALIVIO	31,4 MPa 320 kgf/cm ² 4.550 psi.
CILINDROS HIDRÁULICOS	
TIPO	De doble acción, tipo pistón.
NÚMERO DE CILINDROS - DIÁMETRO X CARRERA	
CILINDRO DE ELEVACIÓN	2- 130 mm x 776 mm 5,1" x 30,6".
CILINDRO DEL BALDE	1- 160 mm x 535 mm 6,3" x 21,1".
VÁLVULA DE CONTROL	De 2 carretes.
POSICIONES DEL CONTROL:	
AGUILÓN	Elevación, sostenimiento, descenso y flotación.
BALDE	Inclinación hacia atrás, sostenimiento y descarga.
TIEMPO DEL CICLO HIDRÁULICO (CARGA NOMINAL EN EL BALDE)	
ELEVACIÓN	6,1 segundos.
DESCARGA	2,0 segundos.
DESCENSO (VACÍO)	3,3 segundos.

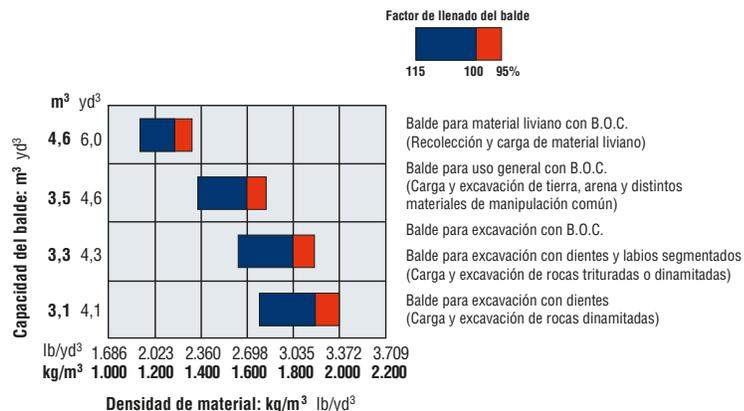


CAPACIDADES DE RECARGA

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO	32 L	8,5 U.S. gal.
TANQUE DE COMBUSTIBLE	325 L	85,9 U.S. gal.
MOTOR	30 L	7,9 U.S. gal.
SISTEMA HIDRÁULICO	139 L	36,7 U.S. gal.
EJE DELANTERO	49 L	12,9 U.S. gal.
EJE TRASERO	40 L	10,6 U.S. gal.
CONVERTIDOR DE TORQUE Y TRANSMISIÓN	54 L	14,3 U.S. gal.

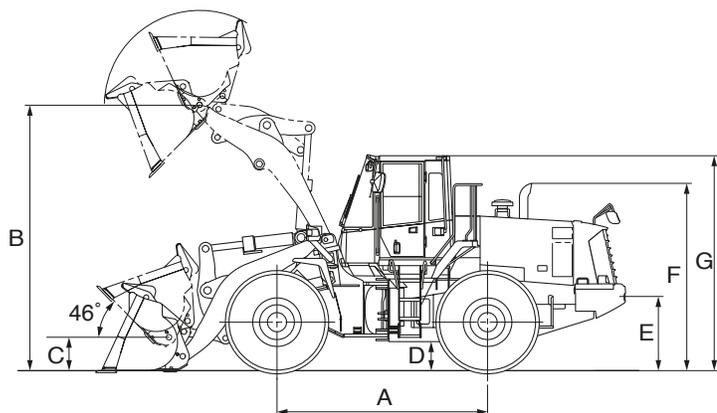


GUÍA DE LA SELECCIÓN DEL BALDE





DIMENSIONES



	Banda de rodadura	2.200 mm	7'3"
	Ancho sobre neumáticos	2.820 mm	9'3"
A	Distancia entre ejes	3.300 mm	10'10"
B	Altura del pasador de bisagra, altura máxima	4.165 mm	13'8"
C	Altura del pasador de bisagra, posición de acarreo	520 mm	1'8"
D	Distancia al suelo	455 mm	1'6"
E	Altura de enganche	1.150 mm	3'9"
F	Altura total, parte superior de columna	2.940 mm	9'8"
G	Altura total, cabina ROPS	3.390 mm	11'1"

Medidas con neumáticos 23.5-25-16PR (L3) y cabina ROPS/FOPS

	Balde para uso general		Balde para excavación			Balde para material liviano
	Labios de corte apertados	Dientes	Labios de corte apertados	Dientes y segmentos	Dientes	Labios de corte apertados
Capacidad del balde: Colmado	3,5 m ³ 4,6 yd ³	3,3 m ³ 4,3 yd ³	3,3 m ³ 4,3 yd ³	3,3 m ³ 4,3 yd ³	3,1 m ³ 4,1 yd ³	4,6 m ³ 6,0 yd ³
A ras	3,0 m ³ 3,9 yd ³	2,8 m ³ 3,7 yd ³	2,8 m ³ 3,7 yd ³	2,8 m ³ 3,7 yd ³	2,6 m ³ 3,4 yd ³	4,0 m ³ 5,2 yd ³
Ancho del balde	3.050 mm 10'0"	3.065 mm 10'1"	3.050 mm 10'0"	3.065 mm 10'1"	3.065 mm 10'1"	3.050 mm 10'0"
Peso del balde	1.735 kg 3.820 lb	1.665 kg 3.670 lb	1.810 kg 3.990 lb	1.870 kg 4.120 lb	1.740 kg 3.840 lb	1.990 kg 4.390 lb
Distancia de descarga a altura máxima y 45° de ángulo de descarga*	3.020 mm 9'11"	2.895 mm 9'6"	3.090 mm 10'2"	2.970 mm 9'9"	2.970 mm 9'9"	2.870 mm 9'5"
Alcance a altura máx. y 45° de ángulo de descarga*	1.190 mm 3'11"	1.290 mm 4'3"	1.120 mm 3'8"	1.215 mm 4'0"	1.215 mm 4'0"	1.340 mm 4'5"
Alcance a una distancia de 2.130 mm (7') máx. y 45° de ángulo de descarga	1.835 mm 6'0"	1.870 mm 6'2"	1.795 mm 5'11"	1.835 mm 6'0"	1.835 mm 6'0"	1.910 mm 6'3"
Alcance con pantógrafo horizontal y a nivel del balde	2.685 mm 8'10"	2.840 mm 9'4"	2.580 mm 8'6"	2.735 mm 9'0"	2.735 mm 9'0"	2.895 mm 9'6"
Altura de operación (Totalmente elevado)	5.645 mm 18'6"	5.645 mm 18'6"	5.590 mm 18'4"	5.590 mm 18'4"	5.590 mm 18'4"	5.945 mm 19'6"
Longitud total	8.305 mm 27'3"	8.460 mm 27'9"	8.200 mm 26'11"	8.355 mm 27'5"	8.355 mm 27'5"	8.515 mm 27'11"
Radio de giro del cargador (Balde en posición de acarreo, esquina exterior)	14.670 mm 48'2"	14.760 mm 48'5"	14.590 mm 47'10"	14.700 mm 48'3"	14.700 mm 48'3"	14.760 mm 48'3"
Profundidad de excavación: 0°	120 mm 4.7"	135 mm 5.3"	120 mm 4.7"	135 mm 5.3"	135 mm 5.3"	120 mm 4.7"
10°	350 mm 1'2"	395 mm 1'4"	330 mm 1'1"	375 mm 1'3"	375 mm 1'3"	385 mm 1'3"
Carga estática de vuelco:						
Recto	13.980 kg 30.820 lb	14.320 kg 31.570 lb	13.955 kg 30.770 lb	13.885 kg 30.610 lb	13.150 kg 31.200 lb	13.665 kg 30.130 lb
40° de giro completo	12.990 kg 28.640 lb	13.280 kg 29.280 lb	12.985 kg 28.630 lb	12.940 kg 28.530 lb	13.145 kg 28.980 lb	12.785 kg 28.190 lb
Fuerza de ruptura	180 kN 18.400 kgf 40.565 lb	194 kN 19.800 kgf 43.650 lb	196 kN 20.000 kgf 44.090 lb	198 kN 20.200 kgf 44.530 lb	213 kN 21.700 kgf 47.840 lb	155 kN 15.800 kgf 34.830 lb
Peso operativo	18.290 kg 40.320 lb	18.220 kg 40.170 lb	18.365 kg 40.490 lb	18.425 kg 40.620 lb	18.295 kg 40.330 lb	18.545 kg 40.880 lb

*En el extremo del diente o B.O.C. (labio de corte apertado)

Todos los valores de dimensiones, pesos y rendimiento se basan en las normas SAE J732c y J742b.

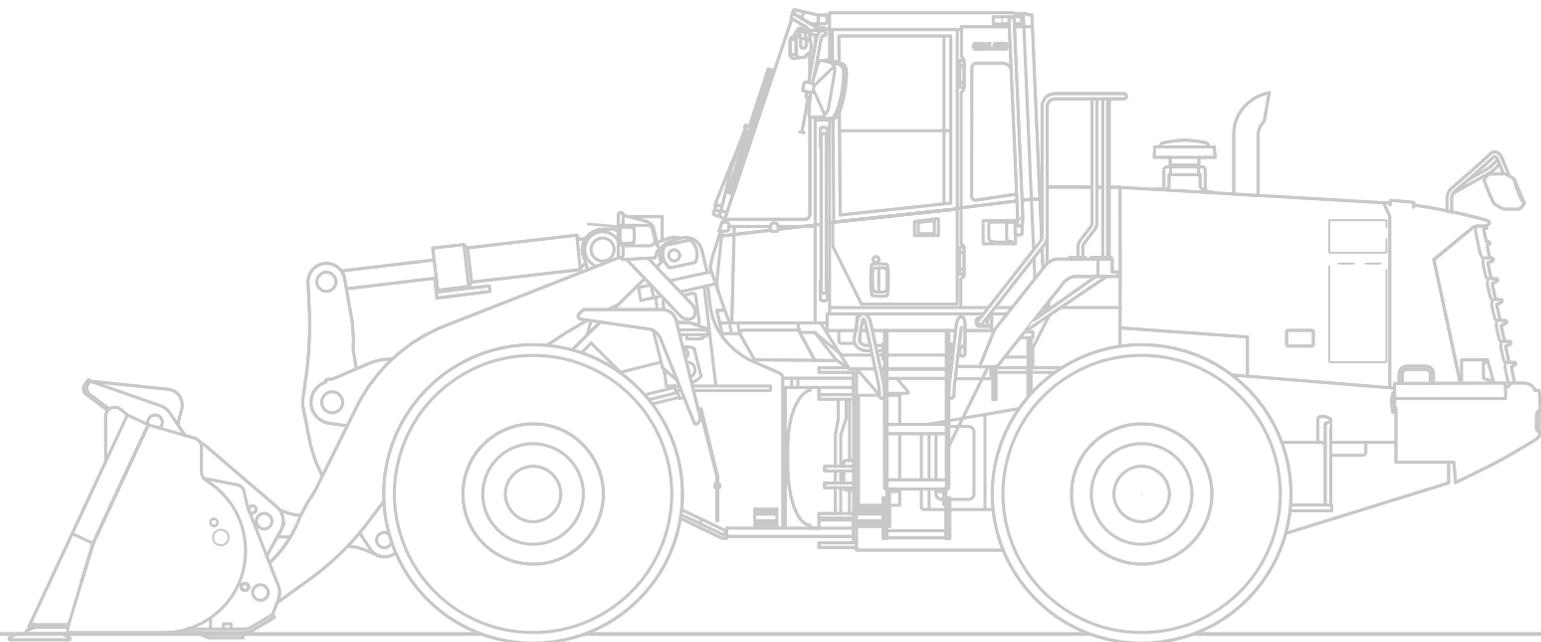
Los valores de carga estática de vuelco y peso operativo mostrados incluyen lubricante, refrigerante, tanque de combustible lleno, cabina ROPS y operador. La estabilidad del equipo y el peso operativo se ven afectados por el contrapeso, el tamaño de los neumáticos y otros aditamentos.

Aplice los siguientes cambios de peso al peso operativo y la carga estática de vuelco.



CAMBIOS DE PESO

Neumáticos o aditamentos	Peso operativo		Carga de vuelco recta		Carga de vuelco en giro completo		Ancho sobre neumáticos		Distancia al suelo		Cambio en dimensiones verticales	
	kg	lb	kg	lb	kg	lb	mm	ft in	mm	ft in	mm	ft in
23.5-25-16PR (L-3)	0	0	0	0	0	0	2.820	9'3"	455	1'6"	0	0
26.5-25-16PR (L-3)	+420	+925	+330	+730	+290	+640	2.940	9'8"	620	2'0"	+65	+3
Instalación de contrapeso adicional	+340	+750	+860	+1.900	+720	+1.590						





EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- »Válvula de 2 carretes para los controles del aguilón y del balde.
- »Alternador de 60 A.
- »Transmisión de cambio automático con sistema de selección de modo.
- »Alarma de retroceso.
- »Luz de retroceso.
- »Baterías de 136 Ah/2 x 12 V.
- »Desenganche del aguilón (Kick-out).
- »Posicionador del balde.
- »Contrapeso.
- »Señal de dirección.
- »Motor diésel SAA6D114E-3 de Komatsu.
- »Sistema eléctrico de apagado del motor.
- »Alfombrilla.
- »Guardabarros delantero.
- »Prefiltro de combustible con separador de agua.
- »Ventilador de accionamiento hidráulico con rotación inversa.
- »Cilindros de elevación y cilindro del balde.
- »Articulación del cargador con pantógrafo de elevación estándar.
- »Panel monitor principal con EMMS (Sistema de monitoreo y gestión del equipo).
- »Dos palancas PPC de control manual.
- »Protección del radiador tipo rejilla.
- »Desempañador trasero (Eléctrico).
- »Espejo retrovisor.
- »Lavador y limpiaparabrisas trasero.
- »Cabina con ROPS/FOPS.
- »Asiento reclinable con suspensión.
- »Cinturón de seguridad.
- »Frenos de servicio de disco húmedo.
- »Motor de arranque de 7,5 kW/24 V.
- »Volante inclinable y telescópico.
- »Visera parasol.
- »Neumáticos (26.5-25-16PR-L3) y llantas.
- »Transmisión, 4 en avance y 4 en retroceso.



EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- »Válvula de 3 carretes.
- »Contrapeso adicional.
- »Aire acondicionado.
- »Radio AM/FM.
- »Radiocasete estéreo AM/FM.
- »Aire acondicionado automático.
- »Baterías de 140 Ah/2 x 12V.
- »Dientes del balde (Tipo apernado).
- »Dientes del balde (Tipo punta).
- »Contrapeso para troncos.
- »Labio de corte (Tipo apernado).
- »Asiento con suspensión de lujo.
- »ECSS (Sistema de suspensión controlado electrónicamente).
- »Dirección de emergencia (SAE).
- »Prefiltro de aire del motor con extensión.
- »Pantógrafo de gran elevación.
- »Dirección mediante joystick.
- »Diferencial de deslizamiento limitado (Delantero y trasero).
- »Convertidor de torque con embrague de bloqueo.
- »Garras para troncos.
- »Repuestos corrientes.
- »Protección del tren de potencia.
- »Guardabarros trasero.
- »Kit de herramientas.
- »Kit de protección contra vandalismo.

**Equipamiento opcional puede no estar disponible en su país,
consulte a su Distribuidor Komatsu para más detalles.**



SISTEMA DE MONITOREO SATELITAL

KOMTRAX es un revolucionario sistema de seguimiento diseñado para ahorrar tiempo y dinero. Ahora es posible realizar el seguimiento a sus equipos a cualquier hora y desde cualquier lugar. Utilice la valiosa información del equipo recibida a través de la página web de KOMTRAX para optimizar su planificación de mantenimiento y rendimiento del equipo.

CARACTERÍSTICAS

» UBICACIÓN

KOMTRAX utiliza una red de posicionamiento satelital para informar la ubicación de los equipos.

» GEOFENCE

En asociación con su Distribuidor de Komatsu, los propietarios pueden crear barreras virtuales (Geo) para recibir alertas cuando los equipos entran o salen del rango designado para las operaciones.

» LECTURA DEL HORÓMETRO

Reporte diario de las horas de trabajo del equipo, lo que permite planificar mantenimientos y reemplazo de componentes.

» MAPAS DE OPERACIÓN KOMTRAX

En los mapas de operación podrá revisar las horas del día en que los equipos están en funcionamiento y si los trabajadores realizan sus funciones en los tiempos estipulados.

» NIVEL DE MEDICIÓN DE COMBUSTIBLE

Muestra la cantidad de combustible que queda al final de la jornada de trabajo.

» REGISTRO DIARIO DE LA TEMPERATURA DEL AGUA

El registro constante del aumento de la temperatura del agua del motor se muestra a través de un informe diario al final del día.

» PRECAUCIONES

Si un indicador se enciende en la cabina del equipo, significa que ocurre algún problema. Desde el sitio web de la aplicación podrá revisar el motivo y la hora en que se produjo el problema para luego generar un número de registro.

» CÓDIGOS DE ANOMALÍAS

Los códigos de anomalías se transmiten al Distribuidor de Komatsu para la localización y solución de fallas antes de que los técnicos lleguen al lugar de trabajo. Adicionalmente se envía una notificación por correo electrónico con el código de lo ocurrido.

» AVISO DE REEMPLAZO DE MANTENIMIENTO

El sistema genera alertas para informar que el equipo requiere reemplazo de elementos como filtros y aceite.

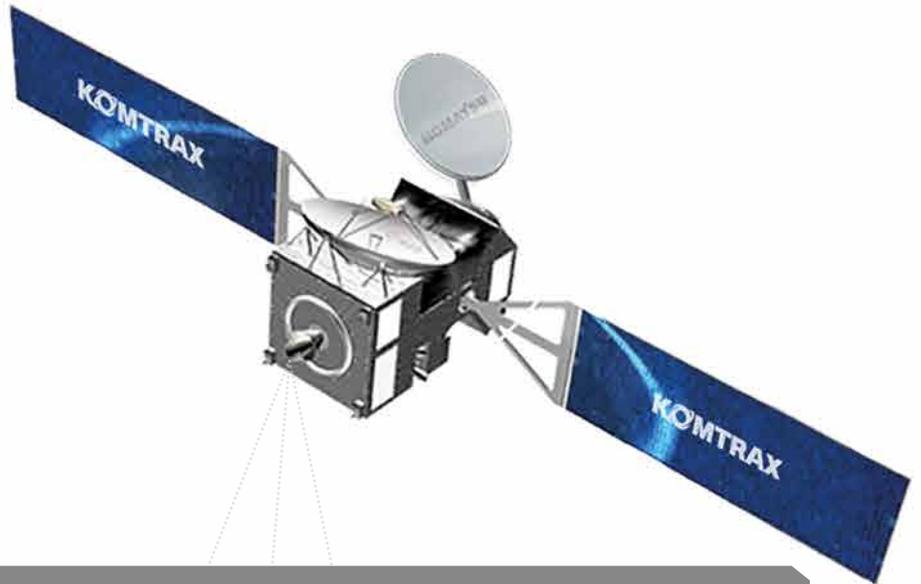
» HORAS CLAVE DEL EQUIPO

Muestra información detallada sobre las horas clave del equipo como los trabajos de excavación, traslado, descarga y elevación. Esto ayuda a monitorear y comparar el rendimiento del equipo, además de las horas de trabajo y los tiempos de inactividad.

» FRECUENCIA DE CARGA

Muestra información sobre el factor de carga del equipo para saber si está en un trabajo liviano, medio o pesado.

KOMTRAX



CARACTERÍSTICAS

» BLOQUEO DEL MOTOR ANTIRROBO

KOMTRAX cuenta con un sistema de bloqueo y desbloqueo del motor de los equipos, lo que permitirá que solo funcionen en días, horas y áreas asignadas.

» CONSUMO DE COMBUSTIBLE

En los equipos Komatsu nuevos, puede obtener el estado real de los galones de combustible consumidos, además de un promedio del combustible gastado por hora durante el período de funcionamiento.

» INFORMES DE DATOS MENSUALES Y ANUALES

KOMTRAX genera resúmenes de todos los datos críticos del sistema para ayudar con el análisis de la utilización de la flota, programación de equipos, futuras compras de equipos, costos de trabajo, etc.

Consulte a su Distribuidor de Komatsu sobre la información disponible para su modelo y disponibilidad del servicio en su país.



Los diseños, especificaciones y datos de los productos en este documento son solo informativos y no son garantías de ningún tipo. El diseño de los productos y las especificaciones pueden ser cambiadas en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías aplicables a la venta de productos y servicios son las declaradas en la Política de Garantías, la cual será proporcionada a petición.

Komatsu, y logos relacionados, son marcas registradas de Komatsu Ltd. o de una de sus subsidiarias.

© 2017 Komatsu Ltd. o una de sus filiales. Todos los derechos reservados.

KOMATSU[®]

Para mayor información consulte a su Distribuidor o visite nuestro sitio web www.komatsulatioamerica.com

KLAT-EQ054/001-2019

